



ЮНИТСЕРВИС

Отчет

**Центровка привода дозатора
(цементный завод)**

Отчет выполнил:
Инженер ОТС
ООО «Юнитсервис»

Дата виброобследования:

Отчет выполнен на 3 листах

Средства центровки:

Для проведения центровки использовался лазерный прибор FIXTURLASER XA

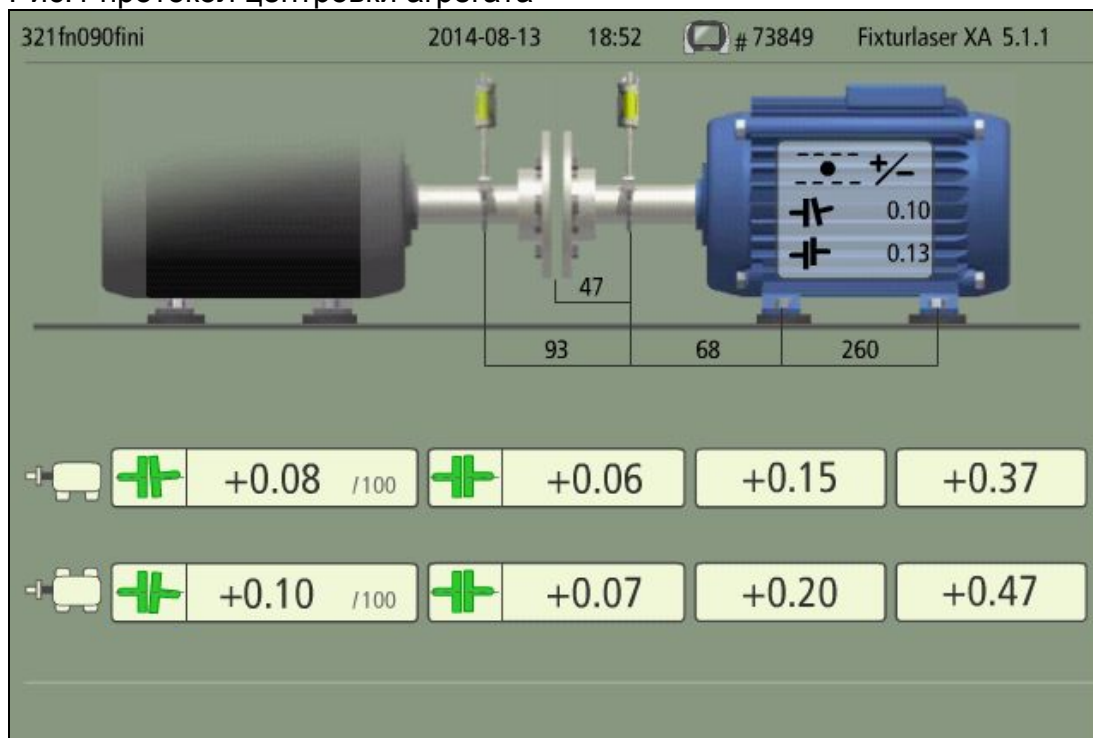
Таблица 1.

Допуски на центровку агрегатов (метрические единицы измерения)

rpm (об/мин)	mm / 100mm	
	mm / 100mm	mm
0 – 1000	0,10	0,13
1000 – 2000	0,08	0,10
2000 – 3000	0,07	0,07
3000 – 4000	0,06	0,05
4000 – 5000	0,05	0,03

Цель проведения центровки: Центровка агрегатов привода после замены мягкой вставки на муфте.

Рис.1 протокол центровки агрегата



Заключение: соосность валов соответствует допускам на центровку, для данного агрегата (см. таблицу 1).

Рекомендации: Техническое состояние соединительной муфты неудовлетворительное. Рекомендуется произвести замену муфты (Рис 1, Рис 2), т.к. при таком тех. состоянии муфты, возможно быстрое разрушение мягкой вставки.



Рис 2, изношенной мягкой вставки:



Рис 3. технического состояния муфты:

